



STARDUSTCOLORS SAS

✉ ZA Tesan Plan Sud
30126 St Laurent des Arbres
☎ +33 466 506 166
E-mail: info@stardustcolors.com

AUSFÜHRUNGEN

FEUERHEMMENDE LACKIERUNG M1

Artikelnummer: **FUHS44**

TECHNISCHES DATENBLATT

Version 2: 14.03.2026

PRODUKTTYP UND ANWENDUNGEN

Der FEUERHEMMENDE LACK M1 FUHS44 ist ein lösungsmittelhaltiger, hochfeststoffhaltiger 2-Komponenten-Acryl-Polyurethan-Glanzlack

, der gemäß FEU M1

(TEST-PV Nr. / von CREPIM)

Der FEUERHEMMENDE LACK M1 FUHS44 ist nicht brennbar und verbreitet keine Flammen.

Darüber hinaus bietet er eine hohe Kratzfestigkeit und eine perfekte Beständigkeit gegen extreme Temperaturen und Witterungseinflüsse. Er zeichnet sich durch einen hohen Feststoffgehalt, eine schnelle Trocknung, eine hohe Filmhärte und einen ausgezeichneten Glanz aus.

ANWENDUNGSBEREICH

Automobil, Architektur, Dekoration.

KOMPONENTEN UND MISCHUNG

Zweikomponentenprodukt

	Volumen		Gewic	Prozent
FEUERHEMMENDER LACK M1 FUHS44	1000 ml	ht	1000 g	100 %
Härter HM1	330 ml		356 g	33 %

Gebrauchsfertige Viskosität DIN 4 bei 20 °C 15–18" ± 2

Feststoffgehalt im gebrauchsfertigen Zustand % 59 ± 1

Topfzeit 2 Stunden bei 20 °C

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: 15–25 °C

Die Mischung muss vollkommen homogen sein.

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN		
Aussehen	Lack	Härter
Dichte bei 20 °C	Farblos glänzend	Farblos, glänzend
Feststoffgehalt, berechnet als Gewichtsprozent der Mischung:	1,00 ± 0,03	1,08 ± 0,03
Glanz bei einem Einfallswinkel von 60°	59 %	
VOC g	>95°	
Lieferviskosität NF4:	<460	<250
Theoretische Ergiebigkeit	47" ± 2	26" ± 2
Temperaturbeständigkeit	10 m²/l/Schicht	
	200–250 °C	

AUFTRAGSVERFAHREN & ANWENDUNGSHINWEISE		
Schwerkraftspritzpistole	Konventionell	Hohe Übertragungseffizienz
Pistolen-Düse	1,3–1,4	1,2–1,3
Pistolendruck	3–3,5 bar	2 bar
Saugpistole	Konventionell	Hohe Übertragungseffizienz
Trocknungszeit zwischen den Schichten	15–20 Minuten bei 20 °C	
Anzahl der Schichten	1 bis 2 vollständige Schichten	
Empfohlene Schichtdicke	25–50 Mikrometer	

VORBEREITUNG
Der Untergrund muss einwandfrei sein (staubfrei, fettfrei, trocken) und mit P500 geschliffen werden

TROCKNUNG		
Temperatur	20 °C	50–60 °C
Staubfrei	15 Minuten	Vorblitzen vor der Zwangstrocknung 15 Min.
Handhabbar	24 Stunden	30–40 Minuten
Nach 24 Stunden	24 Stunden	12 Stunden
INFRAROT-TROCKNUNG	Mittlere Wellenlänge	Kurzwellen
Blitz vor der Infrarottrocknung	5–7 Minuten	5–7 Minuten
Nach	25 Minuten	20 Minuten
Der FEUERHEMMENDE LACK M1 FUHS44 erreicht seine maximale Härte nach 7 Tagen.		

LAGERUNG UND VERPACKUNGEN	
1.33L Set 6.5L Set	Maximale Lagerzeit: Lack: 24 MONATE IN EINEM GUT VERSCHLOSSENEN BEHÄLTER Härter: 12 MONATE IN EINEM GUT VERSCHLOSSENEN BEHÄLTER